

MOTOSALDATRICE STS 200 DES/EL

Le immagini riportate sono indicative



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- La barella in acciaio fornisce protezione per l'intera macchina
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Conforme alle direttive CE



raffreddato
ad aria



diesel



avviamento
elettrico

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, OHV	
Modello	YANMAR L 100 V
* Potenza netta stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Potenza netta PRP	5.5 kWm (7.5 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	1 / 435 cm ³ (0.27 lt.)
Alesaggio / Corsa	86 / 75 (mm)
Rapporto di compressione	20 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	1.5 lt./h
100 % di PRP	1.3 lt./h
75 % di PRP	1 lt./h
50 % di PRP	0.8 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	/
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	1.6 lt.
Consumo olio a pieno carico	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	/
Massima contropressione	4.3 kPa (0,043 bar - 430 mmH ₂ O)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	/
Capacità altern. carica batteria	/
Avviamento a freddo	0°C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	/
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

CARATTERISTICHE DI SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE

Processi di saldatura	SMAW (STICK -Elettrodo rivestito)
Corrente di saldatura	20 ÷ 170A
Tipo di regolazione	continua
Servizio	170A 60% - 130A 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	65 V
Penetrazione d'arco	No

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	5.5 l	Batteria avviamento	12 Vdc -37Ah
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h	Grado di Protezione IP	IP 23
Autonomia (saldatura 60%)	5.5 h	Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

GENERAZIONE IN C.A.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1

Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	6 kVA (4.8 kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400V
Corrente	8.7 A

USCITA 3

Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	2 kW
Cos φ	1
Tensione	48V
Corrente	41.6 A

USCITA 2

Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	Potenza kVA (Potenza kW) Max
Cos φ	0.8
Tensione	230V
Corrente	21.7 A

COMBINAZIONI PRESE DISPONIBILI

	VERSIONI	
	STANDARD	SCHUKO
1x400V 16A 3P+N+T	•	•
1x230V 16A 2P+T	•	•
1x48V 32A 2P	•	
1x230V 16A 2P+T Schuko		•

QUADRO DI COMANDO

- Chiave avviamento
- Spia bassa pressione olio
- Spia allarme carica batteria
- Conta-ore
- Manopola di regolazione continua della corrente di saldatura
- Interruttore comando a distanza
- Presa per comando a distanza
- Prese saldatura (400A)
- Interruttore differenziale
- Spia presenza tensione alle prese
- Disgiuntori termico per protezione
- Morsetto di terra (PE)

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	>100 A	80 A	50 A	0
POTENZA TRIFASE 400V	0	1 kVA	2.5 kVA	6 kVA
POTENZA MONOFASE 230V	0	0.8 kVA	2 kVA	5 kVA

L'uso della Generazione Ausiliaria è consigliata per utensili inerenti alla saldatura (Mole, martelletti elettrici, luci, ecc...)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

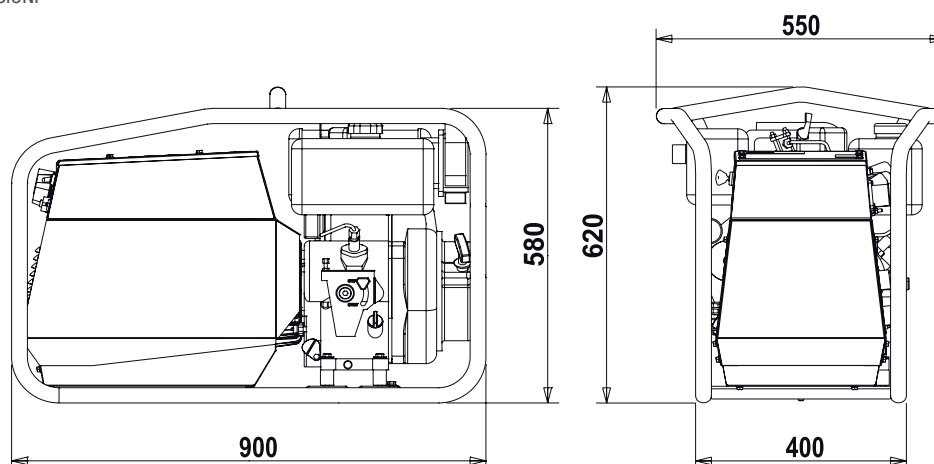


PESO A SECCO MACCHINA:
• 133 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza: TC2 (cavo 20m)
TC2/50 (cavo 50m)
- Cavi saldatura: K190 (10+8m, 35mm²)
K 200 (20+15m, 35mm²)
- Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)
- Carrello traino manuale CTM6/2
- Messa a terra



VERSIONI A RICHIESTA

- Versione SCHUKO



ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- /

INFORMAZIONI GENERALI

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© SG SERVICE SUD S.R.L. - Via Dei Garofani, 1 z.i. - 70026 Modugno (Ba) - Italy - phone +39-0805375521 - +39-0805375594 - fax + 39-0805308619 E-mail: info@sgservicesud.it Web site: www.sgservicesud.it