

MOTOSALDATRICE SG MAGIC WELD 150

Le immagini riportate sono indicative



DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Portatile



raffreddato
ad aria



benzina



auto
avvolgente

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)

MOTORE 4000 GIRI/MIN

4-TEMPI, OHV, ASPIRAZIONE NATURALE		
Modello	HONDA - GX 200	MOSA M 225
*Potenza netta stand-by	4.3 kWm (5.8 hp)	4.5 kWm
*Potenza netta PRP	3.7 kWm (5 hp)	3.9 kWm
*Potenza netta COP	/	/
Cilindri / Cilindrata	1 /196 cm³ (0.196 lt.)	1 /223 cm³ (0.223 lt.)
Alesaggio / Corsa	68 / 54 (mm)	70 / 58 (mm)
Rapporto di compressione	8.5 : 1	8.7 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/	/
Regolatore di giri	Meccanico	
CONSUMO CARBURANTE		
110 % (Potenza stand-by)	2 lt./h	2.2 lt./h
100 % di PRP	1.7 lt./h	1.9 lt./h
75 % di PRP	1.3 lt./h	1.4 lt./h
50 % di PRP	0.9 lt./h	1 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO		
Capacità totale - solo motore	/	/
Portata aria ventola	/	/
LUBRIFICAZIONE		
Capacità totale olio	/	/
Capacità olio in coppa	0.6 lt.	0.55 lt.
Consumo olio a pieno carico	/	

SCARICO		
Massima portata dei gas di scarico	/	/
Massima temperatura dei gas di scarico	/	/
Massima contropressione	/	/
Diametro esterno tubo di scarico	/	/
IMPIANTO ELETTRICO		
Potenza motorino d'avviamento	/	/
Capacità altern. carica batteria	/	/
Avviamento a freddo	/	/
Con dispositivo per avviamento a freddo	/	/
FILTRO ARIA		
Portata aria combustione	/	/
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO		
Dai gas di scarico	/	/
Da acqua e olio	/	/
Irraggiato all'ambiente	/	/
Raffreddamento sovralimentazione	/	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

CARATTERISTICHE DI SALDATURA

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE

Corrente di saldatura Max	150A / 20V 130A / 25.2V (IEC Rating)
Tipo di regolazione	continua 20A / 20.8V - 150A / 20V
Servizio	130A / 25,2V @ 60% (IEC Rating) 100A / 24V @ 100% (IEC Rating)
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	67 Vcc (Vcc di picco)
Penetrazione d'arco	No

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	3.1 l
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.25 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	2.5 h
Batteria avviamento	/

Grado di Protezione IP	IP 23
* Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Max. temperatura ambiente	40 °C

* Solo per installazione fissa nel mercato UE.

QUADRO DI COMANDO

- Avviamento a strappo
- Interruttore motore ON-OFF
- Comando aria
- Manopola di regolazione della corrente di saldatura
- Prese di saldatura

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

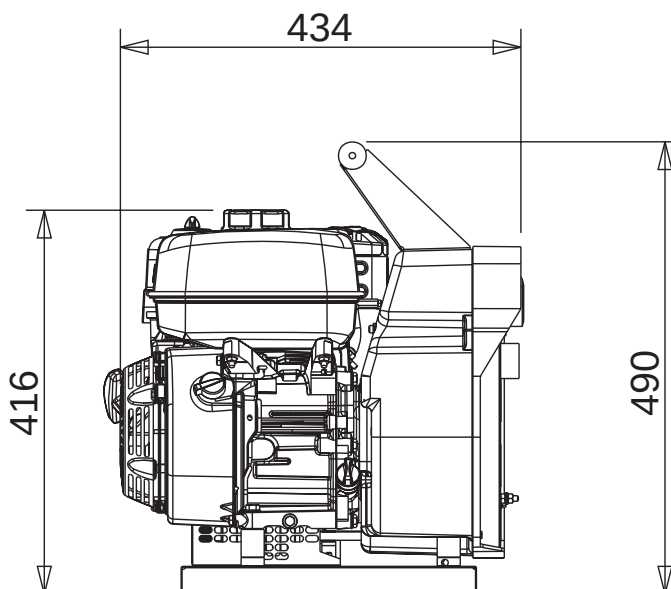
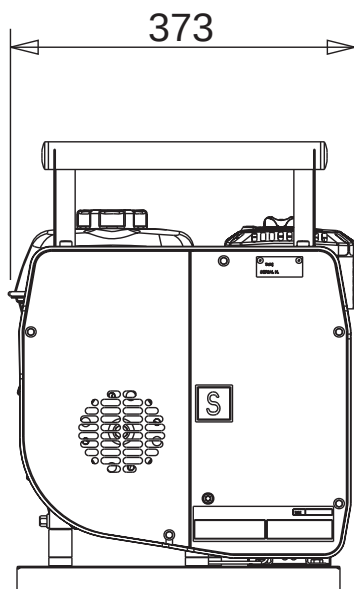


PESO A SECCO MACCHINA:
• 34 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Cavi saldatura: K185 (4.5+3m, 35mm²)
K190 (10+8m, 35mm²)
K200 (20+15m, 35mm²)
- Cavi di parallelo K2x150 (35mm²)
- Carrello traino manuale CTM-MW



VERSIONI DISPONIBILI

COCN5050	HONDA GX200 (4000 rpm)
COCV1050	MOSA M225 (4000 rpm)

INFORMAZIONI GENERALI

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© SG SERVICE SUD S.R.L. - Via Dei Garofani, 1 z.i. - 70026 Modugno (Ba) - Italy - phone +39-0805375521 - +39-0805375594 - fax + 39-0805308619 E-mail: info@sgservicesud.it Web site: www.sgservicesud.it