

GRUPPO ELETTROGENO SGE 335 FMSX EAS

- Motore diesel FPT (IVECO) raffreddato ad acqua 1500 giri/min.
- Motore turbo aftercooler con regolazione elettronica di giri
- Recupero interno fumi olio motore sistema blow-by chiuso
- Protezione motore EP6
- Alternatore sincrono trifase
- Relè differenziale elettronico di serie
- Interruttore magnetotermico quadripolare
- Pompa estrazione olio
- Basamento a tenuta liquidi con tappo di drenaggio
- Due ganci centrali di sollevamento
- Predisposto per uso con Quadro Automatico
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Equipaggiamento standard											
	Motore Diesel	Raffreddam. ad acqua	Batteria 24V (2x12V)	Protezione motore	Avviamento elettrico	Arresto press. olio	Arresto temperatura	Arresto fuori giri	Allarme carica batt.	Arresto riserva carb.	2 ganci di sollevamento
					Giri Motore	Contaore	Voltmetro batteria	Voltmetro	Frequenziometro	Avviamento remoto	
	Alternatore sincrono	Regolatore elett. di tensione	Interruttore magnetotermico	Amperometro	Selettore voltmetrico	Pulsante emergenza	Avvisatore acustico	Predispos. EAS/TCM	Livello carburante	Indicatore press.olio	Indicatore temp. acqua

Accessori da richiedere all'ordine

- Quadro con prese CEE: 1x400V 125A 3P+N+T - 1x400V 63A 3P+N+T - 1x400V 32A 3P+N+T - 1x400V 16A 3P+N+T - 2x230V 16A 2P+T
- Il quadro richiede una protezione elettrica: relè differenziale elettronico o sorvegliatore d'isolamento

- Sorvegliatore d'isolamento
- Volt regolabili da quadro
- Radiocomando

- Magnet permanenti
- Scaldiglia acqua WH
- Sensore basso livello acqua radiatore

- Pompa travaso automatico carburante
- Serbatoio 120l
- Valvola 3-vie e attacchi rapidi per alimentazione da serbatoio esterno

Accessori a richiesta

- Spine 400V
- Spine 230V

- Quadro automatico SEAS 435 MTE-809

- Kit messa a terra
- Comando a distanza STCM35

Dati tecnici

SGE 335 FMSX EAS

GENERAZIONE IN C.A. - 50 Hz

Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole

* Potenza trifase stand-by

330 kVA (264 kW) / 400 V / 476.3 A

* Potenza trifase PRP

300 kVA (240 kW) / 400 V / 433 A

Cos φ

0.8

Classe di isolamento

H

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

MOTORE

Diesel 4-tempi, turbo-aftercooler aria/aria, iniezione diretta, raffreddamento ad acqua

Modello

FPT (IVECO) C10 TE1D

* Potenza netta stand-by

290 kW (394.4 HP)

* Potenza netta PRP

264 kW (359 HP)

Cilindri / Cilindrata

6/ 10300 cm³

Regime

1500 giri/min.

Consumo carburante (75 % di PRP)

50.3 l/h

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio

580 l

Autonomia (75% di PRP)

11.5 h

Grado di protezione IP

IP 44

Dimensioni L x l x h

4100x1520x2150

Peso a secco

3890 kg

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)

97 dB(A) (72 dB(A) @ 7 m)

* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)

98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

*Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE - solo per versione SX

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali