

MOTOSALDATRICE SDSP 500 PS



DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.

CARATTERISTICHE

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali con PRE-SETTING
- Protezione motore
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



raffreddato
ad acqua



diesel



avviamento
elettrico



silenziato

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo
tungsteno GTAW
(TIG)



Saldatura a filo
GMAW (MIG)



Saldatura a filo
animato FCAW
(FLUX CORED)

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	PERKINS - 404A-22G1
* Potenza netta stand-by	20.3 kWm (27.6 hp)
* Potenza netta PRP	18.4 kWm (25 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4/ 2216 cm ³
Alesaggio / Corsa	84 / 100 (mm)
Rapporto di compressione	23.3 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	743.7 kPa - 669.3 kPa
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	6.1 lt./h
100 % di PRP	5.3 lt./h
75 % di PRP	4 lt./h
50 % di PRP	2.9 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	7 lt - 3.6 lt.
Portata aria ventola	40.2 m ³ /min
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	10.3 lt
Capacità olio in coppa	/
Consumo olio a pieno carico	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	3.94 m ³ /min.
Max. temperatura dei gas di scarico	505 °C
Massima contropressione	10.2 kPa (0.102 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	2 kW
Capacità alternatore carica batteria	55 A
Avviamento a freddo	- 15°C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1.45 m ³ /min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	16.6 kW - 944 Btu/min.
Da acqua e olio	19.6 kW - 1114 Btu/min.
Irraggiato all'ambiente	4.4 kW - 250 Btu/min.
Raffreddamento sovralimentazione	/

SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C. (CONSTANT CURRENT)

SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) MODALITÀ CC	
Corrente di saldatura	10A ÷ 500A
Tipo di regolazione	continua su 2 scale
Servizio	500A - 35%, 450 A - 60%, 400A - 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	62 Vcc

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) MODALITÀ CV	
Tensione di saldatura	16V ÷ 40V
Tipo di regolazione	continuo
Servizio	450A 60% - 400A 100%

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	60 l
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.8 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	16 h
Grado di protezione IP	IP 23

Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	93.5 LWA (68.5 dB(A) @ 7m)
Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	95 LWA (70 dB(A) @ 7m)
Max. temperatura ambiente	40 °C

GENERAZIONE IN A.C.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Classe di isolamento	H

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	16 kVA (12.8kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400 V
Corrente	23.1 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	12kVA (9.6kW)
Cos φ	0.8 / 1
Tensione	230 V
Corrente	52.2 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente	6 kVA (6kW)
Cos φ	1
Tensione	110 V
Corrente	54.5 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	5 kVA/kW
Cos φ	1
Tensione	48 V
Corrente	104 A

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA (A)	0	100	150	300	400	500
POTENZA TRIFASE 400V (kW)	16	14	12	6	3	0

QUADRO DI COMANDO

SALDATURA

- Pannello di controllo WDC
 - Selettore modalità di saldatura
 - STAND-BY
 - TIG CONTACT STARTING ((GTAW - Lift Start)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
 - Manopola regolazione corrente / tensione di saldatura
 - Connettore di collegamento del comando a distanza. Commutazione automatica "locale / remoto" all'inserimento del connettore. 10 POLI
 - Commutatore scala di saldatura
 - Comando invertitore polarità
 - LED STAND-BY
 - LED ON (Saldatrice pronta all'utilizzo)
 - LED Protezione termica o guasto (se acceso segnala sovracorrente o guasto)
 - LED inversione di polarità (segnala l'attivazione del comando)
- Strumenti digitali corrente e tensione di saldatura / LED V.R.D.
- Prese d'uscita di saldatura:
 - 1 x Saldatura (+) 600A
 - 1 x Saldatura (-) 600A



GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-32A
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-16A
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 1x 230V 16A 2P+T CEE
 - N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Morsetto di terra (PE)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

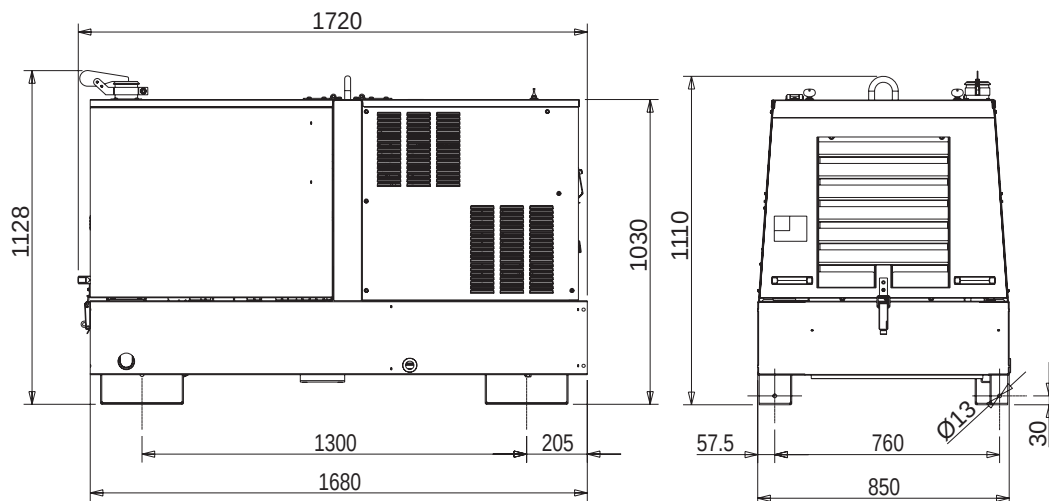


PESO A SECCO MACCHINA:
• 750 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Trainafilo WF4
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Kit messa a terra
- Carrello traino lento CTL22
- Carrello traino lento, 4 ruote, 2 sterzanti, giunto a sfera
- Carrello traino veloce CTV1/O
- Carrello traino veloce CTV1/S
- Tappo serbatoio con chiave



VERSIONI A RICHIESTA

- Versione : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 2x230V 16A 2P+T CEE
- Versione : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE



ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Inversione di polarità
- Funzione V.R.D.
- Valvola Chalwyn
- Spegni scintilla

INFORMAZIONI GENERALI

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© SG SERVICE SUD S.R.L. - Via Dei Garofani, 1 z.i. - 70026 Modugno (Ba) - Italy - phone +39-0805375521 - +39-0805375594 - fax + 39-0805308619 E-mail: info@sgservicesud.it Web site: www.sgservicesud.it