

MOTOSALDATRICE SCS 230 YSX CC/CV

Le immagini riportate sono indicative



DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Cofanatura in monoblocco completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile durante la fase di saldatura
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- VRD - Dispositivo di riduzione della tensione d'innescio
- Serbatoio di grande capacità (23 l)
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza



raffreddato
ad aria



diesel



avviamento
elettrico



Chopper
System

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo tungste-
no GTAW (TIG)



Saldatura a filo
GMAW (MIG)



Saldatura a filo
animato FCAW
(FLUX CORED)

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	YANMAR L 100 V
* Potenza netta stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Potenza netta PRP	5.7 kWm (7.7 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	1 / 435 cm ³ (0.27 lt.)
Alesaggio / Corsa	86 / 75 (mm)
Rapporto di compressione	20 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	1.9 lt./h
100 % di PRP	1.7 lt./h
75 % di PRP	1.2 lt./h
50 % di PRP	0.8 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	/
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	1.6 lt.
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO

Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	/
Massima contropressione	4.3 kPa (0.043 bar 440 mmH ₂ O)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	0.8 kW
Capacità altern. carica batteria	15 A
Avviamento a freddo	- 10°C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	/
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE	
Corrente di saldatura	20 ÷ 210 A
Tipo di regolazione	continua
Servizio	210A 60% 180A 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	68 V
Penetrazione d'arco	Si

SALDATURA IN C.V.

TENSIONE COSTANTE	
Tensione di saldatura	14 ÷ 44V
Tipo di regolazione	continua
Servizio	210A - 60% 180 A - 100%

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	23 l
Batteria avviamento	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	20 h
Grado di protezione IP	IP 23

Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	91.2 dB(A) (66.2 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)
Max. temperatura ambiente	/

GENERAZIONE IN A.C.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Classe di isolamento	H

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	6kVA (4.8kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400V
Corrente	8.7A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	5kVA (4kW)
Cos φ	0.8
Tensione	230V SCHUKO
Corrente	21.7A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	2.5kVA (4kW)
Cos φ	1
Tensione	110V
Corrente	22.7A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	/
Frequenza	/
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	/
Cos φ	/
Tensione	/
Corrente	/

L'uso della Generazione Ausiliaria è consigliata per utensili inerenti alla saldatura (Mole, martelletti elettrici, luci, ecc...)

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 150 A	125 A	100 A	75 A	50 A	0 A
POTENZA TRIFASE 400V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	3 kW	3.5 kW	4.8 kW
POTENZA MONOFASE 230V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	2.7 kW	3 kW	4 kW
POTENZA MONOFASE 110V	0 kW	1 kW	1.3 kW	1.7 kW	2 kW	2.5 kW

PANNELLO DI CONTROLLO

MOTORE

- Chiave avviamento e arresto motore
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Spia bassa pressione olio con arresto motore
- Spia a riserva carburante con arresto
- Spia allarme carica batteria
- Strumento digitale multifunzione : Voltmetro C.A. - Frequenzimetro - Contatore totali
- Contatore parziale (resettabile) - Voltmetro batteria
- Pulsante arresto d'emergenza

SALDATURA

- Pannello di controllo WAC:
 - Interruttore modalità di saldatura CC-CV
 - Manopola regolazione corrente / tensione di saldatura
 - Manopola regolazione dell'arco di saldatura
 - Connettore di collegamento del comando a distanza. Commutazione automatica "locale / remoto" all'inserimento del connettore. 10 POLI
 - LED VRD / VRD LED
- Prese d'uscita di saldatura: 1 x Saldatura (+) 400A
1 x Saldatura (-) 400A



GENERAZIONE (VERS. 400V/230V)

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Disgiuntori termici per protezione prese:
 - 1x 16A per presa 230V 16A 2P+T CEE
 - 1x 16A per presa 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Prese d'uscita: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE IP44
1x 230V 16A 2P+T CEE IP44
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO IP54
- Morsetto di terra (PE)

GENERAZIONE (VERS. 230V/110V)

- Interruttore differenziale (230V)
- Interruttore magnetotermico per presa 230V-16A
- Interruttore magnetotermico per prese 110V-32A CEE e presa 110V-16A CEE (uno per le 2 prese)
- Prese d'uscita: 1x 110V 32A 2P+T CEE IP44
1x 110V 16A 2P+T CEE IP44
1x 230V 16A 2P+T CEE IP44
- Morsetto di terra (PE)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

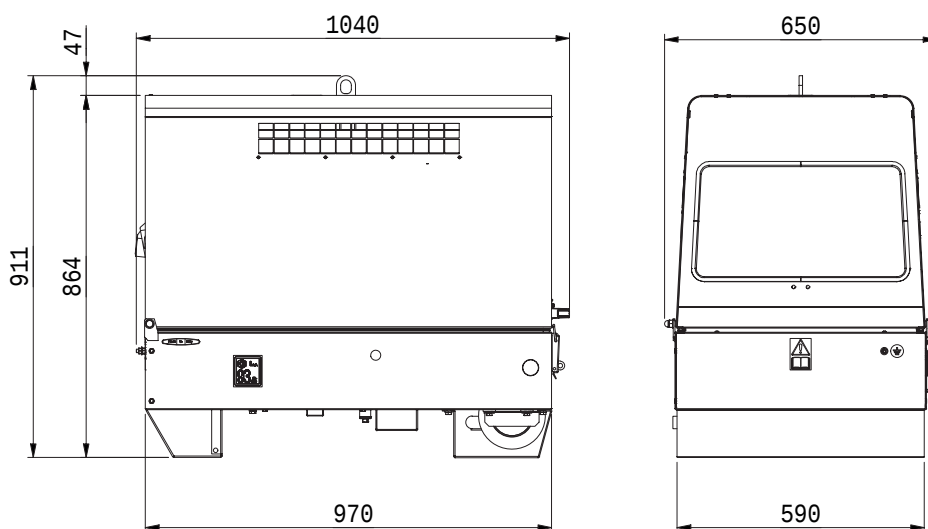


PESO A SECCO MACCHINA:
• 230 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Trainafilo WF4
- Cavi di saldatura: K190 (10+8 m, 35 mm²)
K200 (20+15 m, 35 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Messa a terra
- Carrello traino manuale CTM2
- Carrello traino veloce CTV4
- Prolunga gas di scarico



VERSIONI A RICHIESTA

- Versione 230V/ 110V



ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Auto-Idle
- Disabilitazione funzione VRD

INFORMAZIONI GENERALI

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© SG SERVICE SUD S.R.L. - Via Dei Garofani, 1 z.i. - 70026 Modugno (Ba) - Italy - phone +39-0805375521 - +39-0805375594 - fax + 39-0805308619 E-mail: info@sgservicesud.it Web site: www.sgservicesud.it