

# **DrillAir - Controllo totale**

Atlas Copco è esperta di aria compressa applicata alla perforazione, indipendentemente dal flusso o dalla pressione. Un compressore DrillAir offre la perfetta armonia tra pressione e flusso e consente di controllare al massimo questi parametri, risparmiando combustibile.

Quando si tratta di perforazione efficiente, non esiste una soluzione unica per tutte le situazioni. A seconda della profondità del foro e delle dimensioni del martello, il compressore giusto fa la differenza. Scegliere il prodotto giusto per la propria attività principale consente di ottenere la **flessibilità** necessaria per adattarsi alle variazioni di profondità di perforazione e dimensioni del martello.

#### Facile da spostare, facile da usare e facile da sottoporre a manutenzione

L'intero compressore si adatta a un unico veicolo dotato di carro di perforazione, il controller Xc4004 offre numerose funzionalità al tocco di un pulsante e gli intervalli di manutenzione di DrillAir si estendono fino a 1000 ore e quelli del motore fino a 500 ore.











# Perforare più velocemente e ridurre i costi del combustibile

Un compressore DrillAir è dotato di una tecnologia che aumenta l'efficienza di perforazione e consente di risparmiare

Grazie ad AirXpert 2.0, il nostro sistema di gestione delle prestazioni, è possibile avere il pieno controllo del flusso e della pressione del compressore. AirXpert 2.0 è anche una combinazione di miglioramenti software e dei migliori componenti possibili per aumentare l'efficienza del compressore. Il flusso o la pressione sono regolabili dall'operatore, il compressore regola automaticamente l'altro parametro.

Grazie a AirXpert 2.0, insieme ai migliori motori sul mercato e al nostro elemento a vite Atlas Copco progettato inhouse, un compressore DrillAir consente di perforare più metri all'ora.

#### **Prestazioni migliori - Dynamic Flow Boost**

Dynamic Flow Boost offre una portata aggiuntiva del 10% durante le fasi di perforazione. Ciò significa un lavaggio più rapido, un riempimento dello stelo e un tempo inferiore per completare il lavoro di perforazione.

#### Maggiore versatilità - Atlas Copco XPR

La tecnologia brevettata XPR di Atlas Copco estende la gamma di pressioni di esercizio fino a 15 bar. Questa impostazione della pressione aiuta a prevenire la cavitazione del terreno durante la perforazione di terreni di copertura, oltre a consentire l'uso dello stesso compressore per la perforazione geotermica e delle fondazioni.

#### Elevata affidabilità - OilXpert

L'elettronica intelligente aumenta la durata dei componenti critici di DrillAir. OilXpert è la nostra tecnologia per regolare la temperatura dell'olio, mantenendo sotto controllo i livelli di condensa, prolungando la durata dell'olio del compressore e, in ultima analisi, proteggendo l'elemento a vite dall'usura.

# Smettete di comprimere l'aria - iniziate a controllarla!

## Controller Smart Air Xc4004

Il controller Smart Air Xc4004 è dotato delle più recenti innovazioni. Riteniamo che un controller debba offrire un controllo completo, essendo allo stesso tempo intuitivo e soprattutto facile da utilizzare e navigare. Inoltre, i controlli intelligenti **proteggono l'investimento:** è possibile migliorare l'efficienza e ridurre i costi di esercizio delle attrezzature grazie a informazioni approfondite avanzate.

#### Caratteristiche avanzate:



Interfaccia utente intelligente con i parametri chiave immediatamente visibili.



Immagine speculare dell'applicazione per il controllo da remoto.



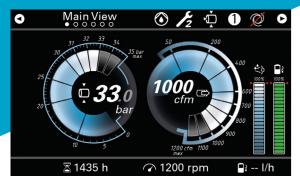
Sistema di avvertimento acustico e chiaro per eventuali deviazioni.



Design robusto resistente all'acqua e alla polvere (grado di protezione IP67).



Consente di migliorare l'efficienza, il controllo e la connettività.



#### Interfaccia di facile utilizzo

- Schermo LED antiriflesso da 7 pollici.
- Visualizzazione simultanea della pressione e della portata e maggiore controllo della portata richiesta dalla specifica applicazione.
- I livelli visibili di carburante e AdBlue®, nonché delle ore di funzionamento consentono di evitare tempi di fermo macchina indesiderati.
- Interazione personalizzata grazie alle impostazioni di metriche e lingue.

# Le informazioni utili permettono di agire rapidamente.

- Facile accesso alle tendenze di 15 parametri.
- Aumento dei tempi di attività grazie alla manutenzione preventiva.





## Risparmio di tempo grazie al controllo a distanza

- Applicazione specchio: possibilità di controllare la fornitura di aria del compressore attraverso un secondo controller sul punto di utilizzo.
- Tutti i parametri della macchina sono regolabili a distanza: carico/scarico automatici, Dynamic Flow Boost, impostazioni multiple di pressione / flusso, arresto di emergenza...
- Connessione remota via cavo o radio RRC.



# Libera il potenziale di DrillAir



#### Motori della più recente generazione

Abbiamo scelto i motori più potenti e recenti per la nostra gamma di compressori DrillAir, tutti **conformi allo standard Stage V**, la più recente normativa europea sulle emissioni.

I motori Stage V **riducono le emissioni di NO**<sub>x</sub> **e particolato fino a livelli quasi pari a zero**, proteggendo l'ambiente. Scania utilizza la riduzione catalitica selettiva (SCR, selective catalytic reduction), un catalizzatore di ossidazione diesel (DOC, diesel oxidation catalyst) e una tecnologia del filtro antiparticolato diesel (DPF, diesel particulate filter) per soddisfare le normative sulle emissioni Stage V. Iniettando un additivo a base di urea, AdBlue®/DEF (Diesel Exhaust Fluid), nel sistema di post-trattamento, si verifica una reazione chimica che converte gli ossidi di azoto dannosi (NO<sub>2</sub>) in azoto diatomico (N<sub>3</sub>) e acqua.

Questi motori Scania all'avanguardia riducono al minimo i costi di esercizio e l'impatto ambientale della macchina. Grazie alla combinazione di questo motore e del nostro elemento a vite a iniezione di olio progettato in-house, i nostri compressori DrillAir offrono livelli di **efficienza dei consumi leader del settore**.

#### Quale unità è adatta al tuo lavoro?

Grazie a AirXpert 2.0, è possibile utilizzare il compressore DrillAir con varie impostazioni di flusso e pressione. Quando si sceglie un'unità DrillAir, è sufficiente considerare la propria attività principale per usufruire della migliore efficienza possibile, sapendo che sarà in grado di affrontare anche le applicazioni aggiuntive.





Dati tecnici	Valore	X-Air <sup>+</sup> 750-25	H23	H32	V28	X28	V39	Y35	X-Air <sup>+</sup> 1200-40
Pressione di esercizio	bar (g)	16-25	13-20	13-20	16-25	16-30	16-25	15-35	15-40
Free Air Delivery (Fornitura di aria libera)	m³/min	20-19	24-23	38.5-33	33-30	34-29	44-39	40-35	39-32
Free Air Delivery (Fornitura di aria libera)	cfm	699-678	852-816	1360-1165	1163-1070	1120-1028	1551-1388	1396-1229	1377-1143
Free Air Delivery (Fornitura di aria libera)	l/s	330-320	402-385	642-550	549-505	566-485	732-655	659-580	650-539
Motore									
Marchio e modello		Cummins QSB6.7	Scania DC09	Scania DC13	Scania DC13	Scania DC13	Scania DC16	Scania DC16	Scania DC16
Standard di emissione		Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
Potenza nominale a pieno carico	kW	231	232	368	368	368	478	478	450
Velocità a pieno carico	giri/min	1100-1890	1300-1725	1350-1800	1350-1800	1350-1800	1200-1700	1200-1700	1560-1900
Consumo di combustibile									
Carico al 100%	l/h	50,02	50,51	72,76	77,03	74,24	82,1	82,6	97,4
Carico al 75%	l/h	37,54	37,94	51,16	55,09	55,14	58,4	59,9	72,5
Carburante specifico	g/m³	36,3	29,7	30,5	35,1	36	33,9	39,2	41
Capacità serbatoio del carburante*	I	270	600 (485)	600 (485)	600 (485)	600 (485)	1150 (720)	1150 (720)	1150 (720)
Dimensioni (Lun. x Larg. x Alt.)									
Box montato su supporto	mm	3603 x 1750 x 1691	4000 x 2100 x 2200	4100 x 2200 x 2500	4100 x 2200 x 2500	4224 x 2234 x 2379			
Carrello con telaio	mm	n/d	4900 x 2100 x 2200	6200 x 2200 x 2500	6200 x 2200 x 2500	6214 x 2234 x 2670			
Tandem carrello	mm	5751 x 1978 x 1978	6000 x 2100 x 2500	6900 x 2400 x 3100	6900 x 2400 x 3100	6849 x 2528 x 3204			
Peso									
Box montato su supporto	kg	3500	4750	5260	5260	5260	6324	6324	7840
Carrello con telaio	kg	n/d	5426	5936	5936	5936	6916	6916	8020
Tandem carrello	kg	3500	6461	6454	6454	6454	8518	8518	9960

<sup>\*</sup> A seconda della versione della piattaforma: V39, Y35 e X-Air<sup>+</sup> 1200-40: pattino/tandem (carrello) H32, V28 e X28: pattino/carrello (tandem) H23: pattino/carrello (tandem)

Atlas Copco

# La nostra gamma di soluzioni per l'aria

## Compressori d'aria portatili diesel

#### Gamma di piccole dimensioni



- 2-5 m<sup>3</sup>/min (33-175 cfm)
- 7-12 bar (100-175 psi)

# Gamma media



- 7-22 m³/min (275-784 cfm)
- 7-14 bar (100-205 psi)

#### Gamma di grandi dimensioni



- 20-60 m³/min (700-2000 cfm)
- 7-40 bar (100-580 psi)

# Compressori d'aria portatili elettrici

#### E-Air, compressori elettrici



- 5,4-25 m<sup>3</sup>/min (190-900 cfm)
- 5-14 bar (72-200 psi)

# B-Air, compressori a



- 3,7-5,3 m<sup>3</sup>/min (130-185 cfm)
- 5-12 bar (72-175 psi)

## **Booster**



- Fino a 127 m<sup>3</sup>/min (4500 cfm)
- Fino a 345 bar (5000 psi)

# **Utensili** portatili

#### Attrezzi pneumatici

# • Attrezzi ad aria compressa

- Demolitori (2,5 40 kg)
- Perforatrici da roccia (5 25 kg)
- aggiuntivi
- Perforatrici da roccia per lavori in sottosuolo

## Attrezzi idraulici



- Demolitori (11 40 kg)
- Power Pack

### Attrezzi azionati da motore a benzina

- Demolitori e rincalzatrici (25 kg)
- Perforatrici combinate (23 kg)

# Soluzioni per il trattamento dell'aria

#### Generatori di azoto a membrana

- Flusso massimo: 3000 cfm
- Pressione max: 25 bar



# Soluzioni online

#### FLEETLINK

La telematica intelligente è un sistema che aiuta a ottimizzare l'utilizzo della flotta e a ridurre la manutenzione. risparmiando tempo e riducendo i costi di esercizio.

#### CALCOLATORE TCO E-AIR

Il tuo cantiere dispone di un'alimentazione

Allora un compressore elettrico può ridurre notevolmente i costi di esercizio. Fai il test e in soli 5 passaggi scoprirai quanto potrai risparmiare

